

PROLINE 600

EQUIPO COMPACTO DE FLUJO DIRECTO

Agua purificada al instante, sin depósito acumulador.
 Sistema compacto de ósmosis inversa de flujo directo que proporciona agua purificada de forma continua, eficiente y con la mejor tecnología para tu hogar.



 SISTEMA ANTI-FUGAS INTEGRADO

4 ETAPAS DE FILTRACIÓN + REMINERALIZACIÓN

1



Prefiltro Sedimentos (PP)
 Retiene partículas sólidas como arena, óxido y sedimentos.

2



Prefiltro Carbón Block (CTO)
 Reduce cloro, olores, colores y compuestos orgánicos.

3



Prefiltro Carbón Granulado (GAC)
 Elimina cloro residual y mejora el sabor y olor del agua.

4



Membrana WIP 600 GPD
 Elimina hasta el 97% de sales, metales pesados y bacterias.

5



Postfiltro + pH Estabilizador
 Mejora el sabor del agua y regula el pH para un agua más saludable.

FUNCIONES INTELIGENTES



Sistema de paro por fuga de agua



Aviso de cambio de cartuchos



Indicador del estado del equipo



Ratio rechazo /producción



Pantalla digital e indicador TDS
 Monitorea la calidad del agua en tiempo real.



Bomba booster incorporada
 Garantiza presión estable y mayor rendimiento.



Cartuchos 10" fácil reemplazo
 Mantenimiento rápido, cómodo y económico.



Grifo estándar incluido
 Diseño funcional y de alta calidad.

BENEFICIOS PRINCIPALES

-  Agua purificada siempre disponible. Agua ilimitada para toda la familia.
-  Sistema compacto
-  Sistema remineralizante
-  Indicador digital TDS en tiempo real.
-  Sistema anti-fugas para mayor seguridad.
-  Bajo consumo alta eficiencia.
-  Grifo estándar incluido.

DATOS TÉCNICOS

Sistema de filtración	Compacto
Presión (mín.-máx.)	1-3 bar
Bomba de presión	✓ Sí
Temperatura (mín.-máx.)	5°C 25°C
Producción (L/min.)*	1,5 L/min.
Producción (L/hora)*	90 L/hora
Límite TDS	1.500 ppm
Membrana	600 GPD
Flushing	x No
Alimentación eléctrica	240 V 50 Hz
Consumo eléctrico	85 W

*Valores según calidad, presión y temperatura del agua a tratar.

CARACTERÍSTICAS

Cartuchos Estándar 10"	✓	Aviso por cambio de filtros	x
Post-filtro in-line	✓	Bloqueo por exceso de consumo	x
Post-filtro regulador de pH	✓	Pantalla	✓
Membrana de 600 GPD	✓	Wifi	x
Sensor de fugas	✓	Sistema remineralizante	✓
Indicador medidor de TDS	✓	Grifo estándar	
Incorpora bomba booster	✓	Dimensiones (an. x prof. x al.)	15 x 46 x 39 cm
Quality Start: 8/10	✓	Capacidad depósito	x
Medidas depósito	x	Eficiencia	1,5:1
Sistema anti-fugas	✓		

RECAMBIOS Y CONSUMIBLES

Letra	Uds.	Descripción
C2	1	CART. 10" GAC CTO
C2	1	POSTFILTRO 10" GAC (HND)
C2	1	10" INLINE PH STABILISER
C2	1	MEMBRANA 3013 600 GPD



 Sin depósito acumulador

 Con bomba booster



Agua purificada siempre disponible



Elimina residuos plásticos



Mejor sabor y calidad del agua



Ahorro económico a corto plazo



Tecnología avanzada



Elimina virus y bacterias

